



Техническая информация

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Полировальная паста H7 Step 1 - стандартная паста в полировальной системе H7 и предназначена для первого (высокоабразивного) этапа полировки. Она может справиться со следами от абразива градации P1500, царапинами, напылом и следами повседневной эксплуатации лакокрасочного покрытия вместе с жестким поролоновым полировальником.

Паста Step 1 характеризуется быстротой и эффективностью в работе, малыми затратами самой пасты, не создает пыль и не присыхает на прилегающих деталях. Остатки пасты легко удаляются мягкой салфеткой из микрофибры. Даже в засохшем состоянии паста без труда смывается водой, в том числе со структурных пластиковых деталей. Совместима со всеми продуктами для полировки данной линейки.

После окончания работы пастой Step 1 требуется дальнейшая полировка пастами H7 Step 2, а на покрытиях темных цветов также антиголограммной пастой H7 Step 3. Для заключительного этапа рекомендуется защитная паста H7 Step 4. Как быструю альтернативу стандартным пастам можно применять после Step 1 доводку одношаговой мелкоабразивной пастой H7 Finish & Protect. Она позволяет сначала полировальником средней жесткости, а затем мягким довести поверхность до глубокого блеска и одновременно защитить от негативных воздействий окружающей среды.

Инструмент для полировки: жесткий поролоновый полировальник электрическая или пневматическая полировальная машина ротационного или орбитального типа.

ВАЖНО! Не использовать меховой круг с данной пастой!

Абразивность: 9 ед.

Блеск: 3 ед.

Плотность: 1,5 кг/л

Цвет: Белый

Скорость работы: Ротор – 800 -1200 об/мин, Эксцентрик – зависит от производителя

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

1. Тщательно очистите поверхность перед полировкой.
2. Встряхните флакон перед использованием и нанесите небольшое количество продукта на полировальную площадку (капли размером с горошину достаточно для площади размером примерно 40 x 40 см).
3. Используйте поролоновый круг, НЕ ИСПОЛЬЗУЙТЕ МЕХОВОЙ КРУГ!
4. Используйте ротационную или орбитальную полировальную машину и используйте метод поперечного покрытия. Применяйте легкое давление в начале процесса полировки. Уберите нажим на поверхность в заключительных циклах и увеличьте скорость полировальной машины на 10%.
5. В начале полировки лак будет немного мутным (молочным), и его следует обрабатывать до тех пор, пока не будет видна только слегка прозрачная/маслянистая пленка
6. Как только вы закончите полировку, удалите все остатки пасты микрофиброй, не прикладывая никакого давления.

По вопросам приобретения и технической поддержки продукции под торговой маркой H7 обращаться:
Россия, Липецк, ул. Ковалева, 134А, тел.: +7(4742) 23-89-89, www.h7-group.com, email: info@autoemali.com



7. Все следы дефектов теперь удалены, для достижения идеального результата используйте пасту второго шага с средне жестким поролоновым кругом и следом антиголограммную пасту с мягким поролоновым кругом

Вся информация основывается на тщательных лабораторных исследованиях. Однако, мы не несем ответственности за конечные результаты при неправильном хранении или неправильном применении нашей продукции, а также за работу, которая не соответствует профессиональным правилам.

Перед применением продукта Пользователь обязан ознакомиться со всеми соответствующими документами и инструкциями по применению продукта (Паспорт безопасности (MSDS), Технический паспорт (TDS) и др.) Ответственность за безопасность применения продукта согласно внутренним требованиям норм и регламентов по безопасности полностью лежит на пользователе.

Любое лицо, использующее данный продукт в определенных целях, отличных от указанных в технической документации, без предварительного получения от производителя письменного подтверждения соответствия продукта предполагаемым целям, делает это на свой страх и риск.

Производитель не гарантирует полноту и достоверность предоставленной информации. Все рекомендации или заявления, содержащиеся в документации продукта, являются максимально верными, насколько это может быть нам известно. Знания пользователя, качество или состояние поверхности, на которую наносится продукт, также как и многие другие факторы, влияющие на применение продукта и конечный результат, находятся вне нашего контроля. Таким образом, мы не несем какой-либо ответственности за выполнение продуктом своих прямых функций, а также за любой ущерб или вред, возникший в результате применения продукта. Информация, содержащаяся в данной Технической Инструкции, может время от времени обновляться в свете новых опытных данных и наших принципов непрерывного совершенствования.