



Техническая информация

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Полировальная паста H7 Step 3 – это многоцелевая полировальная паста для всех типов автомобильных лаков и пластиковых фар, обеспечивающая высокий уровень глянца. Удаляет следы от более агрессивных полировальных составов второго шага полировки, а также мельчайшие риски, голограммы и разводы на обрабатываемой детали. Обычно применяется как антиголограммная паста и придает лакокрасочному покрытию алмазный блеск и абсолютную прозрачность.

Паста Step 3 характеризуется быстротой и эффективностью в работе, малыми затратами самой пасты, не создает пыль и не присыхает на прилегающих деталях. Остатки пасты легко удаляются мягкой салфеткой из микрофибры. Даже в засохшем состоянии паста без труда смывается водой, в том числе со структурных пластиковых деталей. Совместима со всеми продуктами для полировки линейки H7.

После работы пастой Step 3 для придания поверхности отменного блеска и грязеотталкивающих свойств рекомендуется антиголограммная и защитная паста H7 Step 4. Она доводит БЛЕСК до максимальных 10 единиц и создает защитный слой, способный противостоять негативным воздействиям окружающей среды до 2-х месяцев.

Инструмент для полировки: мягкий поролоновый полировальник или салфетка из микрофибры для ручного нанесения, полировальная машина ротационного или эксцентрикового (орбитального) типа движения.

Абразивность: 3 ед.

Блеск: 9 ед.

Плотность: 1,0 кг/л

Цвет: Белый

Скорость работы: Ротор – 800 -1200 об/мин, Эксцентрик – зависит от производителя

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

1. Тщательно очистите поверхность перед полировкой.
2. Встряхните флакон перед использованием и нанесите небольшое количество продукта на полировальную площадку (капли размером с горошину достаточно для площади размером примерно 40 x 40 см).
3. Используйте поролоновый круг средней жесткости на легких повреждениях лака, при удалении голограмм или лёгких потёртостей используйте мягкий поролоновый круг.
4. Используйте ротационную или орбитальную полировальную машину и используйте метод поперечного покрытия. Применяйте легкое давление в начале процесса полировки. Уберите нажим на поверхность в заключительных циклах и увеличьте скорость полировальной машины на 10%.
5. В начале полировки лак будет немного мутным (молочным), и его следует обрабатывать до тех пор, пока не будет видна только слегка прозрачная/маслянистая пленка
6. Как только вы закончите полировку, удалите все остатки пасты микрофиброй, не прикладывая никакого давления.
7. Все следы дефектов теперь удалены.



Вся информация основывается на тщательных лабораторных исследованиях. Однако, мы не несем ответственности за конечные результаты при неправильном хранении или неправильном применении нашей продукции, а также за работу, которая не соответствует профессиональным правилам.

Перед применением продукта Пользователь обязан ознакомиться со всеми соответствующими документами и инструкциями по применению продукта (Паспорт безопасности (MSDS), Технический паспорт (TDS) и др.) Ответственность за безопасность применения продукта согласно внутренним требованиям норм и регламентов по безопасности полностью лежит на пользователе.

Любое лицо, использующее данный продукт в определенных целях, отличных от указанных в технической документации, без предварительного получения от производителя письменного подтверждения соответствия продукта предполагаемым целям, делает это на свой страх и риск.

Производитель не гарантирует полноту и достоверность предоставленной информации. Все рекомендации или заявления, содержащиеся в документации продукта, являются максимально верными, насколько это может быть нам известно. Знания пользователя, качество или состояние поверхности, на которую наносится продукт, также как и многие другие факторы, влияющие на применение продукта и конечный результат, находятся вне нашего контроля. Таким образом, мы не несем какой-либо ответственности за выполнение продуктом своих прямых функций, а также за любой ущерб или вред, возникший в результате применения продукта. Информация, содержащаяся в данной Технической Инструкции, может время от времени обновляться в свете новых опытных данных и наших принципов непрерывного совершенствования.



H7