



Техническая информация

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Полировальная паста H7 Step 4 – это продукт 2 в 1 не содержащий силикон консервант лакокрасочного покрытия и паста, позволяющая достигнуть высокого уровня глянца поверхности. Мельчайший абразив, входящий в состав этого продукта призван довести обрабатываемую поверхность до максимально глубокого блеска и создать защитный слой, способный предотвращать налипание грязи и противостоять негативным воздействиям окружающей среды до 2х месяцев. Благодаря отсутствию в составе пасты силиконов ее применение возможно в покрасочных камерах и зонах подготовки к покраске.

Перед нанесением пасты Step 4 поверхность рекомендуется обезжирить. Нанести небольшое количество состава и хорошо располировать мягким рельефным поролоновым полировальником с применением полировальной машины, либо салфеткой из микрофибры при ручной обработке. Полировальная машина больше подойдет эксцентриковая, чем ротационная. Можно применять также орбитальную шлифовальную машинку с эксцентриком 8-10 мм на невысоких оборотах. По завершении обработки дать составу полностью высохнуть на поверхности детали, после чего вытереть деталь чистой салфеткой из микрофибры.

В случае применения пасты Step 4 только для защитной полировки старых лакокрасочных покрытий без предварительного применения высокоабразивных паст требуется очистить обрабатываемые детали от загрязнений.

Инструмент для полировки: мягкий рельефный поролоновый полировальник или салфетка из микрофибры для ручного нанесения, полировальная машина эксцентрикового (орбитального) типа движения.

Абразивность: 2 ед.

Блеск: 10 ед.

Плотность: 0.95 кг/л

Цвет: Фиолетовый

Скорость работы: Ротор – 800 -1200 об/мин, Эксцентрик – зависит от производителя

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

1. Тщательно очистите поверхность перед полировкой.
2. Встряхните флакон перед использованием и нанесите небольшое количество продукта на полировальную площадку (капли размером с горошину достаточно для площади размером примерно 80 x 80 см).
3. Для удаления голограмм или лёгких потёртостей используйте мягкий поролоновый круг.
4. Используйте ротационную или орбитальную полировальную машину и используйте метод поперечного покрытия. Применяйте легкое давление в начале процесса полировки. Уберите нажим на поверхность в заключительных циклах и увеличьте скорость полировальной машины на 10%.
5. Оставьте пасту высыхать в течение 5-10 минут и удалите остатки пасты с помощью высококачественной микрофибровой ткани, не прикладывая никакого давления.



Вся информация основывается на тщательных лабораторных исследованиях. Однако, мы не несем ответственности за конечные результаты при неправильном хранении или неправильном применении нашей продукции, а также за работу, которая не соответствует профессиональным правилам.

Перед применением продукта Пользователь обязан ознакомиться со всеми соответствующими документами и инструкциями по применению продукта (Паспорт безопасности (MSDS), Технический паспорт (TDS) и др.) Ответственность за безопасность применения продукта согласно внутренним требованиям норм и регламентов по безопасности полностью лежит на пользователе.

Любое лицо, использующее данный продукт в определенных целях, отличных от указанных в технической документации, без предварительного получения от производителя письменного подтверждения соответствия продукта предполагаемым целям, делает это на свой страх и риск.

Производитель не гарантирует полноту и достоверность предоставленной информации. Все рекомендации или заявления, содержащиеся в документации продукта, являются максимально верными, насколько это может быть нам известно. Знания пользователя, качество или состояние поверхности, на которую наносится продукт, также как и многие другие факторы, влияющие на применение продукта и конечный результат, находятся вне нашего контроля. Таким образом, мы не несем какой-либо ответственности за выполнение продуктом своих прямых функций, а также за любой ущерб или вред, возникший в результате применения продукта. Информация, содержащаяся в данной Технической Инструкции, может время от времени обновляться в свете новых опытных данных и наших принципов непрерывного совершенствования.



H7